

Datenblatt F80 Zwangsmischer

Produkt Info

Baron stellt effiziente Zwangsmischern mit großer Kraftreserve für anspruchsvolle berufsmäßige Anwender her. Kräftige geräuscharme Motoren und hochwertige wartungsfreie Getriebe sichern, dass der Baron Zwangsmischer immer läuft. Wir haben unsere Erfahrungen mit früheren Serien gesammelt und die mit Abstand beste Serie von Zwangsmischern entwickelt, z.B. reinigungsfreundliche Entleerungsöffnung, "Ladegriffen" für das Laden des Mixers auf Ihrem Anhänger, Phasenanzeige für die 3-Phase-Motoren.



Verwendung

Mischen von Zement, Mörtel, Lehm, Gummigranulat und harzgebundenen Steine.

Zubehör

Gummischaufeln, Eimer Regale, Staubdeckel, EasyClean

Verschleißteile

Mischkopf, Schaufeln

Technische Eigenschaften

Modell	F80 Zwangsmischer 2.0kW 1x240V
Warennr.	50000
Hauptschalter	Start & stop mit Not-Aus CEE 10A 1P+N+J Steckdose
Motor	2.0kW 1x240V
Stromversorgungsspannung	1x240V 10A 1P+N+J
Versorgungskabel – Zukauf	Max. 25 meter 3G1.5
Getriebe U / min	32 o/min
Behälter Kapazität	80 liter
Misch Kapazität	59 liter
Breite / Tiefe / Höhe	62 cm / 85 cm / 108 cm
Entleerung bis Boden Höhe	61 cm
IP-Einstufung	IP44
Gewicht	80 kg
Geräuschpegel dB	Abhängig von Misch-Materialien
Behälter Innen-Diameter	Ø570
Behälter Höhe	31,5 cm
Behälter Dicke	2 mm
Anzahl von Mischschaufeln	4 stk.

Bedienung und Wartung

Type von Getriebe-Öl	Säurefrei standard Öl Baron empfiehlt ISO VG 220 oder Shell Omala 220
Menge Öl in Getriebe	1.1 liter

Übersicht von Ersatzteilen: www.baron-mixer.com/de/materialien/ersatzteile
Baron Zwangsmischer erfüllen die CE-Zulassungsanforderungen entsprechend den jeweiligen EU-Richtlinien.